

Adhepanel

Características

Cempanel® Adhepanel con textura especialmente desarrollada para recibir acabados pétreos, cerámicos o estucos sin necesidad de colocar mallas metálicas o plásticas en la superficie.

Adhepanel es elaborado con una mezcla a base de cemento portland, sílice, fibras naturales y aditivos de alta calidad, que mediante el proceso de fabricación de Autoclave, durante el cuál se somete el producto a condiciones de presión con altas temperaturas obtiene las características específicas de resistencia y dureza.

Consideraciones de instalación

- **Adhepanel** se fija sobre bastidores metálicos galvanizados G-90 cal. 20 mínimo atornillado con tornillos autorroscantes con avellanador y acabado cerámico; especiales para fibrocemento.
- El panel siempre debe ser sellado en ambas caras del panel y cantos, con selladores acrílicos. No se recomienda el uso de productos base solvente.
- La separación entre tornillos no debe ser mayor a 25 cm resanando la cabeza de estos con Resanador APM **Cempanel®**.
- En usos exteriores e interiores con alto contenido de humedad se debe colocar una membrana climática entre el **Cempanel® Adhepanel** y el bastidor galvanizado.
- Las juntas invisibles se deberá dejar la separación de 3 mm y tratarse con Basecoat **Cempanel®** y cinta de fibra de vidrio de 15 cm de ancho.
- Para mayor información de instalación consulte la guía de instalación **Cempanel®**.



No flamable



Resiste la humedad



No se deforma



Resistente y durable superior al yeso



Resistente a plagas



Aislante térmico



Resiste ambientes salinos



Aislante acústico



No requiere malla para acabados pétreos

Dimensiones

Ancho	m	1.22
Largo	m	2.44
Espesor	mm	8
Peso	kg	35.7

Normatividad estándar

NMX-C-234 ONNCCE
ASTM C-1185
ISO-8338

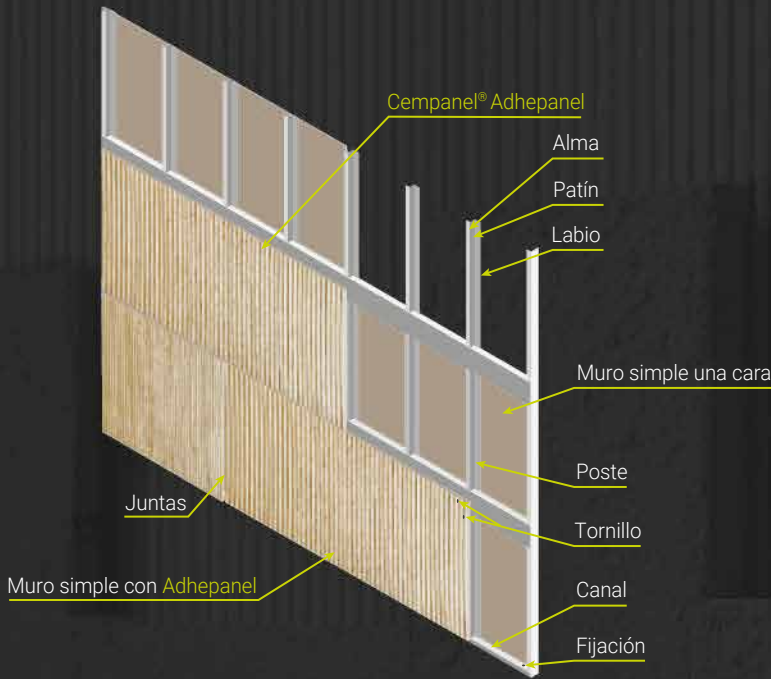
Desempeño

ASTM C-426
ASTM C-120
ASTM C-1185

Resistencia al fuego

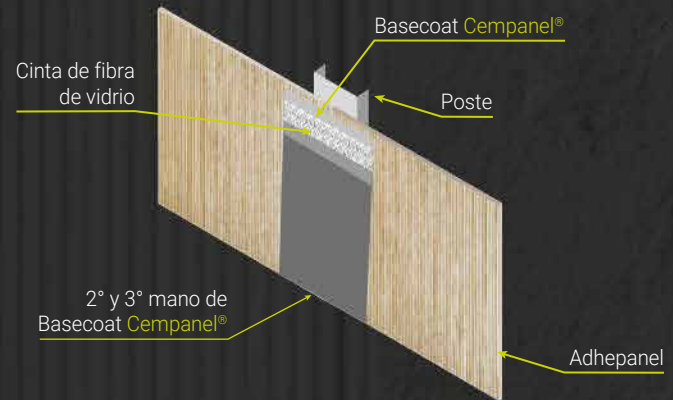
ASTM E-136
ASTM E-84

Detalles básicos de instalación



Junta invisible

El adhepanel se debe de tratar con junta invisible en las uniones del panel con basecoat **Cempanel®** cinta de fibra de vidrio como lo muestra la figura.



Dependiendo del peso del recubrimiento se deberá revisar si es necesario hacer fijaciones mecánicas además de adhesivo según el acabado.

El corte del **Cempanel®** debe ser por maquinaria como es caladora o sierra circular con control de baja velocidad el disco debe ser de punta de diamante o carburo de tungsteno.



Sierra circular
(cortes a baja velocidad)



Caladora y rauteadora
(cortes a baja velocidad)



Atornillador y puntas
(con extensión)

Consideraciones de almacenamiento

Las estibas de **Cempanel® Adhepanel** deberán descansar sobre una superficie plana y horizontal, sobre separadores de madera que lo eleven por lo menos 5 cm del nivel de piso y separados a no más de 61 cm. Éstas no deberán exceder las 60 piezas, y no deberán apilarse más de (2) estibas (**Adhepanel** 8 mm).

Los paneles deberán conservarse en un lugar fresco y seco, bajo techo. No se recomienda la exposición de los productos a condiciones de intemperie durante su almacenamiento, ya que esto puede causar daños en la superficie expuesta y los cantos.

